

	<p>๓.๖ มีที่จ่ายน้ำสเปรย์บาร์ (Spray Bar) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านขวาและด้านซ้ายของถังบรรจุน้ำ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๓.๗ มีที่จ่ายน้ำสเปรย์บาร์(Spray Bar)สำหรับรดน้ำ/พรมถนน ติดตั้งด้านท้ายของตัวรถ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๔. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor)</p> <p>๔.๑ ติดตั้งด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม</p> <p>๔.๒ สามารถหมุนฉีดน้ำในแนวอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกฉีดมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา</p> <p>๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร</p> <p>๔.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๕. สายดับเพลิง</p> <p>๕.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น</p> <p>๕.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลืองพร้อมข้อต่อสวมเร็ว สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์(Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์(Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยสารโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure)ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด(Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า ๘ กิโลกรัม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานและมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๕.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น</p> <p>๕.๒.๑ เป็นท่อดูดแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>๕.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์</p> <p>๖. หัวฉีดน้ำดับเพลิง</p> <p>๖.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า๑๕ นิ้วจำนวน ๑ อัน</p> <p>๖.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำและเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน</p>
<p>๑๗.ระบบไฟสัญญาณ /ไฟส่องสว่าง</p>	<p>๑. ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุกน้ำ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีตามที่กฎหมายกำหนด แบบหมุนทรงเหลี่ยม ประกอบด้วยดวงไฟหลอด LED หรือ Halogen ไม่น้อยกว่า ๔ ดวง และมีสัญญาณไฟด้านท้ายรถเป็นสัญญาณไฟเบรกและไฟเลี้ยว แบบ LED</p> <p>๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อเป็นสัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย</p> <p>๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟน สามารถปรับแต่งเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๔ เสียง และมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมลำโพงมีกำลังขับไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ตัวติดตั้งในที่เหมาะสม</p> <p>๔. สามารถควบคุมสัญญาณไฟและไมโครโฟน (เสียง) โดยแยกสวิทช์จากกันโดยสิ้นเชิง</p> <p>๕. ติดตั้งไฟส่องสว่าง(สปอร์ไลท์)ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งบริเวณท้ายรถ และสามารถปรับก้มเงยและหมุนรอบทิศได้</p> <p>๖. ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพการผลิต โดยต้องแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p>